

Hoja de Instrucciones Rápida

Kit de Actualización Eléctrica - Máquina de Cortina - **Gen2 SafeTRAC a ATLAS**

AVISO



- Desconecte la energía eléctrica y retire toda la carga de la máquina antes de hacer reparaciones. **RECUERDE QUE LAS MÁQUINAS CON EMBRAGUE CAERÁN LAS CORTINAS O LAS ENTRADAS CUANDO SE DESCONECTA LA ALIMENTACIÓN. ¡TEN CUIDADO!**
- **EL CABLEADO DEBE SER REALIZADO POR UN ELECTRICISTA CON LICENCIA. ¡TODOS LOS CÓDIGOS LOCALES Y NACIONALES DEBEN SER SEGUIDOS!**
- **ATENCIÓN, PARA MÁQUINAS DE 24"!** La máquina correrá en reversa si no se siguen estas instrucciones. Si la máquina que está actualizando es una 9704xx de 24" (gen2), los cables del motor 001 y 002 deben invertirse de lo que se muestra en la calcomanía de cableado en el interior de la tapa de la caja de control. Siga todas las demás instrucciones de cableado como se muestra en la calcomanía de cableado.

¡Lea y comprenda toda la hoja de instrucciones antes de realizar cualquier trabajo!

Números de pieza del kit de actualización para máquinas de cortinas resistentes a la intemperie:

- 970545: Kit de actualización para tornillo de bola 220V (contiene cables para el embrague, si así equipado)
- 970547: kit de actualización para tornillo Acme 220V
- 970548: kit de actualización para tornillo Acme 110V

Herramientas necesarias:



Alicates para cortar/prensar terminales de cable



Destornillador Phillips de estrella

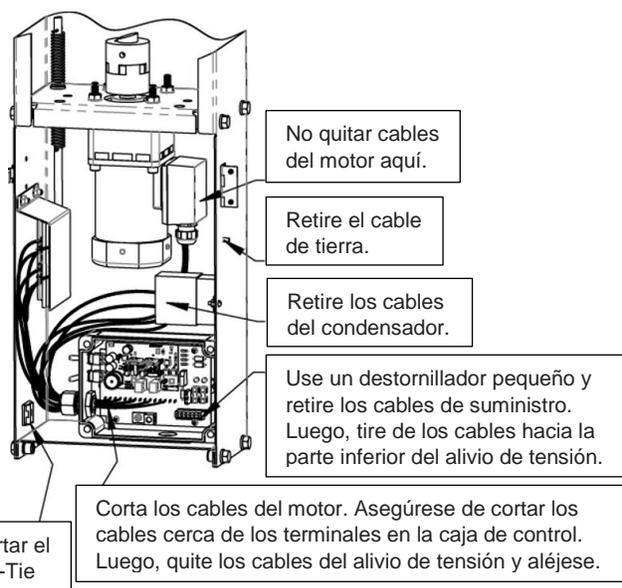


Pequeño destornillador recto/plano

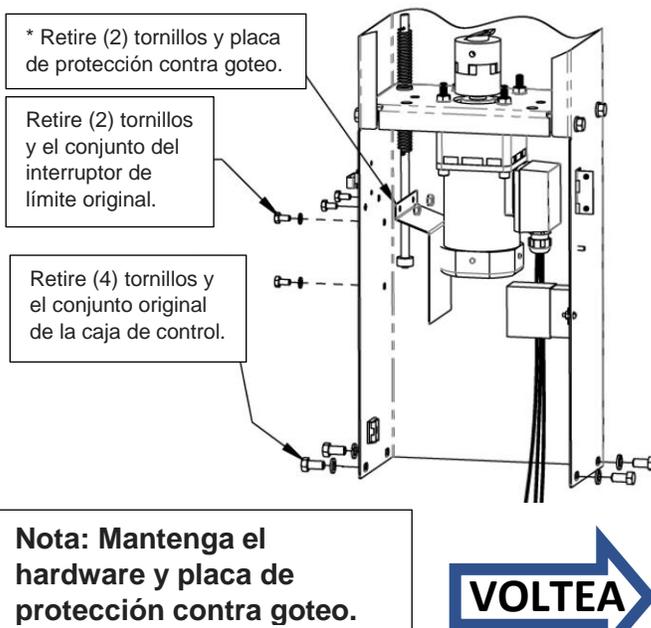


Juego de llaves

Paso 1) Desconecte los cables.



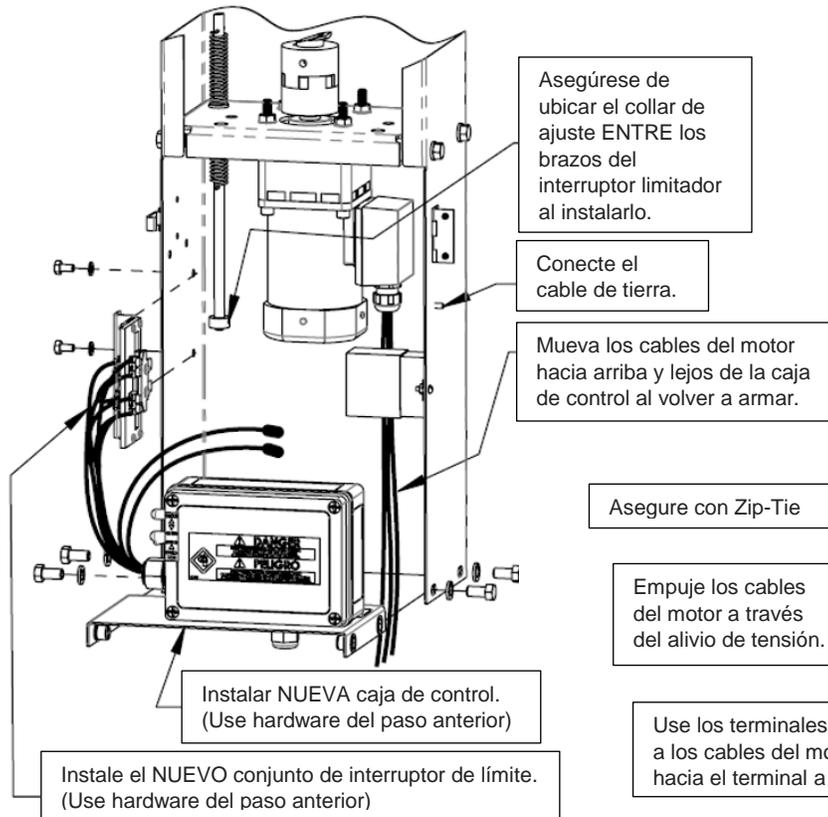
Paso 2.) Retire caja de control e interruptor de límite.



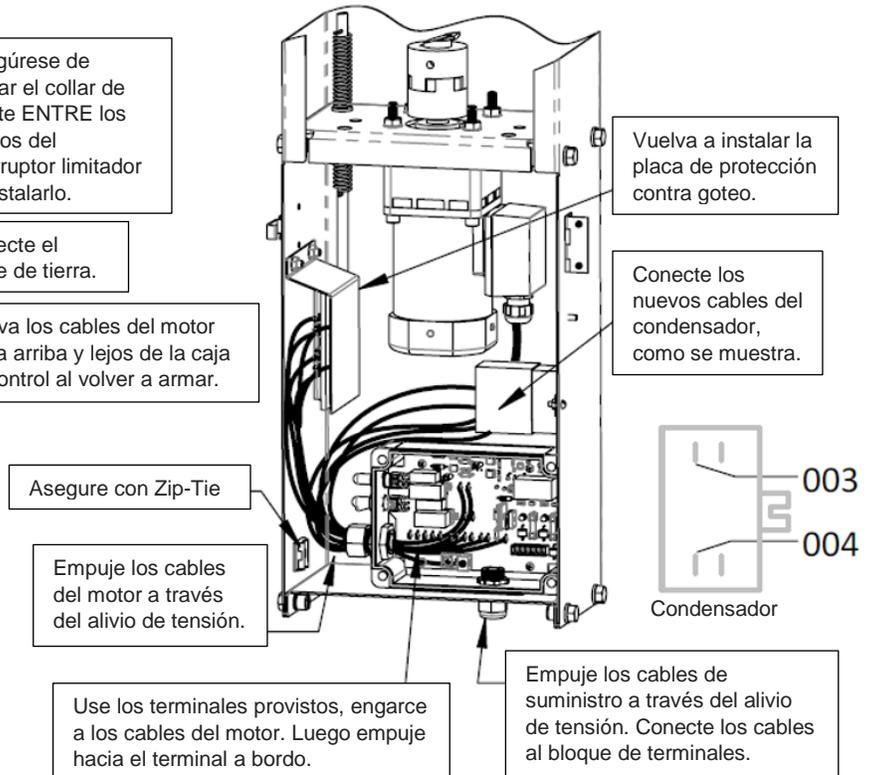
Hoja de Instrucciones Rápida

Kit de Actualización Eléctrica - Máquina de Cortina - **Gen2 SafeTRAC a ATLAS**

Paso 3) Instalar componentes NUEVOS.



Paso 4.) Conecte los cables del motor.



LISTA DE PARTES

Artículo	# de Pieza	Descripción	Cantidad
COMMON PARTS			
1	610607	ZIP TIE - BRIDA DE PLÁSTICO	3
2	690077	TORNILLO, 1/4-20 X 1/2 HHCS ZP	2
3	690209	ARANDELA DE BLOQUEO, 1/4 ZP	2
4	690354	TORNILLO, #8-18 X 1/2 PPHMS ZP	4
5	970464	CONJUNTO DE INTERRUPTOR DE LÍMITE	1
970545 - 220V BALL SCREW			
6	690348	TERMINAL DE ENGASTE PEQUEÑO (FRENO)	3
7	921299	TERMINAL DE ANILLO (EMBRAGUE)	2
8	921632	CABLES, TORNILLO DE BOLA	1
9	921634	CALCOMANÍA DE CABLEADO, 220V (DENTRO LA TAPA)	1
10	970079	TERMINAL DE ENGASTE GRANDE (MOTOR)	5
11	970463	CONJUNTO DE CONTROL, 220V PCB	1
970547 - 220V ACME			
8	921633	CABLES, TORNILLO DE ACME	1
9	921635	CALCOMANÍA DE CABLEADO, 220V (DENTRO LA TAPA)	1
10	970079	TERMINAL DE ENGASTE GRANDE (MOTOR)	4
11	970463	CONJUNTO DE CONTROL, 220V PCB	1
970548 - 110V ACME			
8	921633	CABLES, TORNILLO DE ACME	1
9	921638	CALCOMANÍA DE CABLEADO, 110V (DENTRO LA TAPA)	1
10	970079	TERMINAL DE ENGASTE GRANDE (MOTOR)	4
11	970462	CONJUNTO DE CONTROL, 110V PCB	1

Paso 5) Pruebe la máquina

Vuelva a conectar la energía eléctrica y luego pruebe la dirección de la máquina y los interruptores de límite. Después de verificar la operación, vuelva a conectar la carga.

- 10 Terminal de engaste grande, para motor 001, 002, 005. (y embrague, si está equipado)
- 6 Terminal de engaste pequeño, para freno. (tornillo de bola solamente)
- 7 Terminal de anillo, para embrague. (si está equipado)

